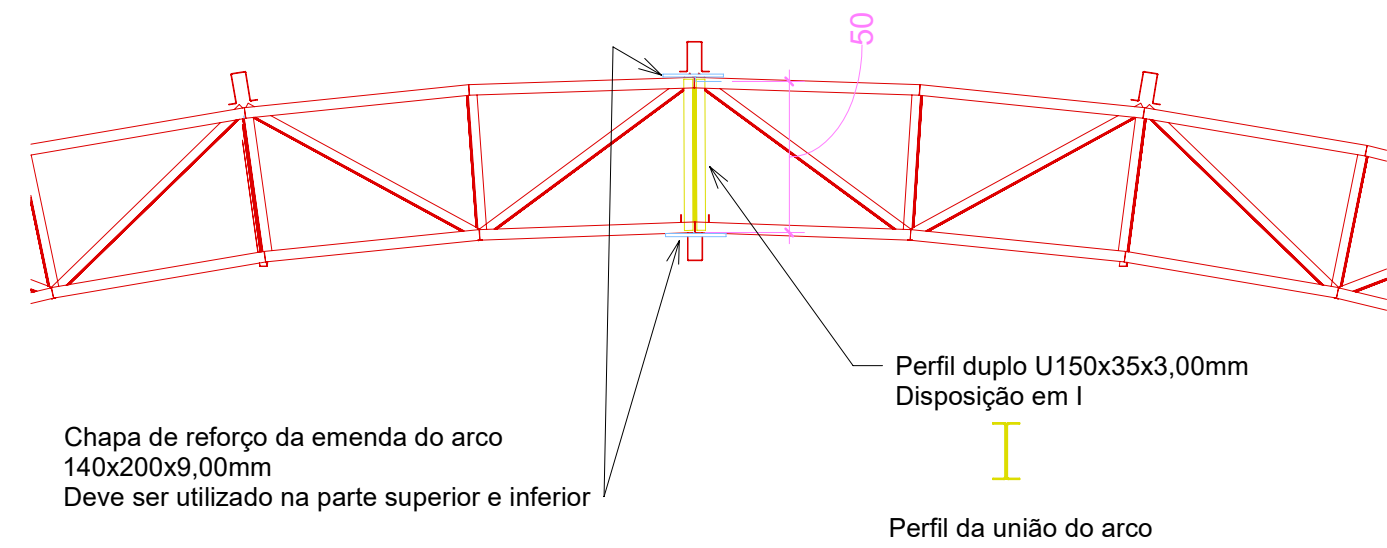
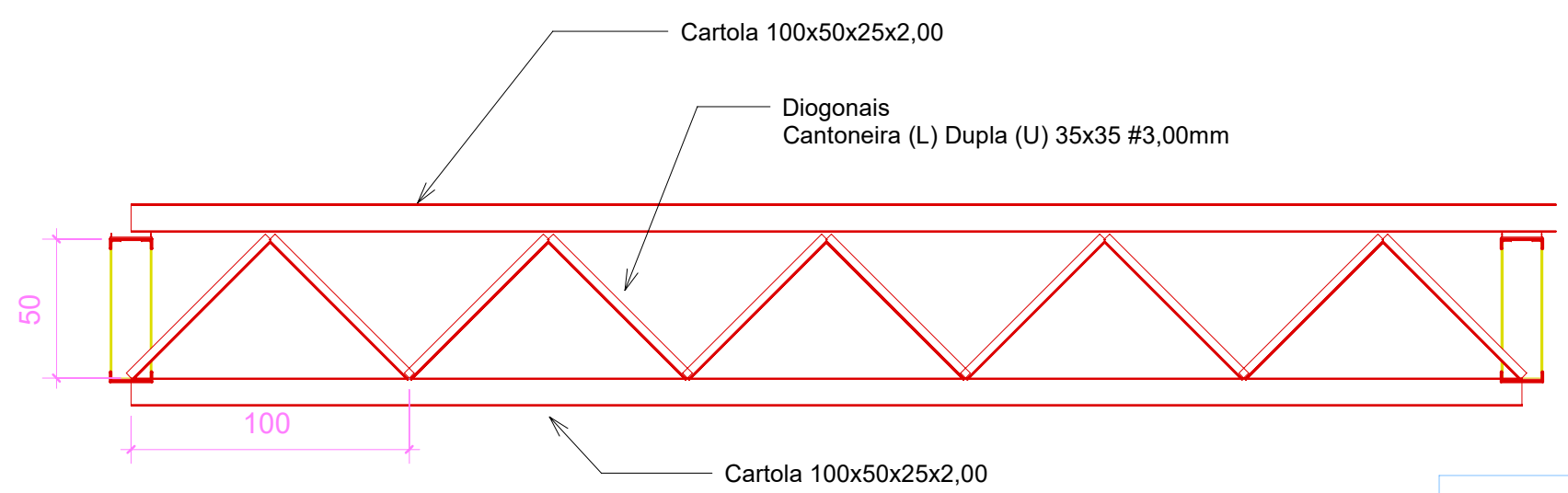


1 Vista Frontal - Arco
1 : 50

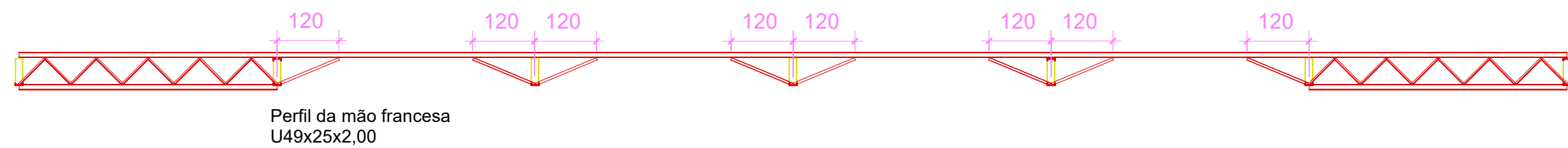


2 Detalhe da Chapa de emenda
1 : 25



Cantoneira no formato U

3 Detalhes Viga de Regidez
1 : 25



4 Vista Terça Central
1 : 100

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:

1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral
5: símbolo de solda no local de montagem
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E) - tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

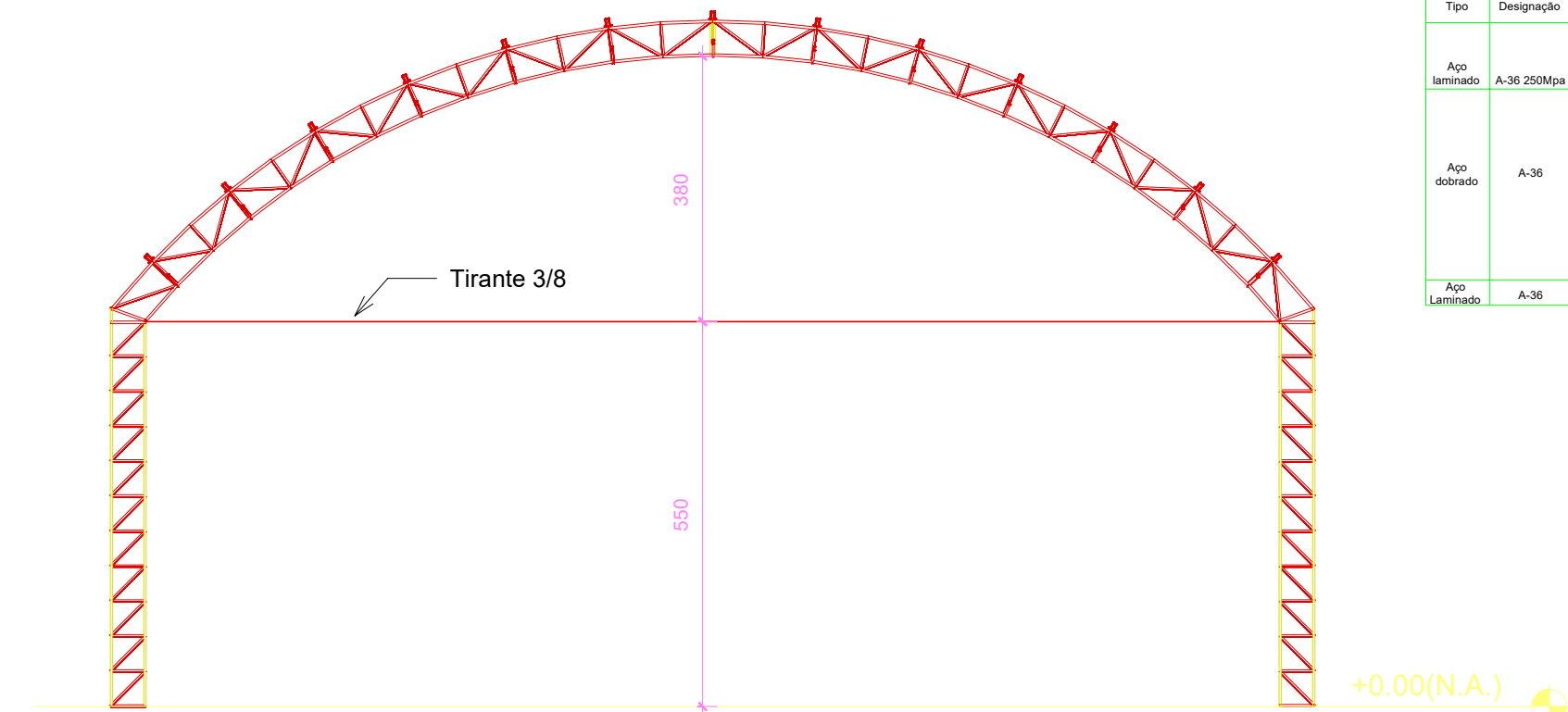
A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

Onde:

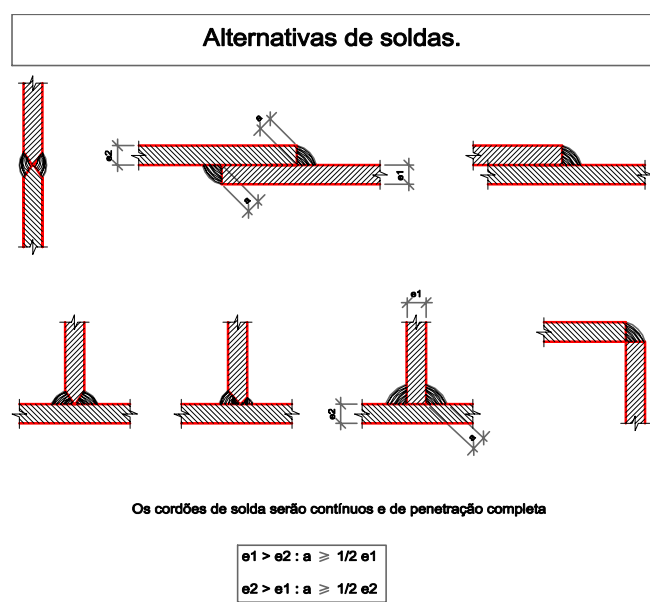
OS (Other Side) : é o outro lado da seta
AS (Arrow Side) : é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		



7 Detalhe Tirantes
1 : 100



Notas:

- Medidas em centímetro, exceto onde indicado diferente
- Materiais:
 - Perfis de chapas dobradas A-36 (250 MPa)
 - Soldas - Eletrodo E60xx
- O projeto segue as diretrizes da norma NBR 14.762: 2010;
- Esquema de pintura sugerido:
 - Temperatura do substrato: até 60 °C
 - Tipo de superfície: aço carbono
 - Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebarbas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovação ou jateamento ao metal, desengorduramento.
 - Sugestão para pintura de proteção:
 - Aplicação de Primer anticorrosivo epóxi tipo acropoxi HS-B2 Sumaré,
 - Ideal Primer - cromato de zinco ou Corali - cromato de zinco.
 - Sugestão de pintura de acabamento:
 - Aplicação de esmalte sintético a base de resinas alquídicas.
- As cotas prevalecem sobre o desenho.
- Todas as ligações serão soldadas.

Tabela resumo									
Tipo	Designação	Série	Perfil	Comprimento		Volume		Peso	
				Perfil (m)	Série (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)
Apo. terminado	A-36 200Mpa	Barra redonda	38"	247.517	247.517	0.018	0.018	138.60	138.60
				516.447	516.447	0.330	0.330	2587.08	2587.08
Apo. dobrado	A-36	U	U150X35X3.04	3.502	3.502	0.004	0.004	30.07	30.07
				176.712	176.712	0.003	0.003	256.34	256.34
		L	L35 x 35 x 3, Duplo U unido soldado	696.718	696.718	0.367	0.367	2878.49	2878.49
				578.916	578.916	0.225	0.225	1785.64	1785.64
Apo. laminado	A-36	C	CARTOLA 100X50X25X2.00	561.598	561.598	0.322	0.322	2528.11	2528.11
				1534.833	1534.833	0.914	0.914	7172.23	7172.23
Apo. laminado	A-36	C	C75x80x15x2.00	228.440	228.440	0.078	0.078	610.51	610.51
				1400.000	1400.000	1.98	1.98	27.72	27.72

CARGAS CONSIDERADAS EM PROJETO	
PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA	13,90Kg/m²
PESO DA TELHA	14Kg/m²
CARGA DE USO E OCUPAÇÃO	15Kg/m²
ILUMINAÇÃO	5Kg/m²
VENTO CONSIDERADO A 0° E 90°	35m/s

OBSERVAÇÕES:

PROPRIETÁRIO DO PROJETO: PREFEITURA MUN. DE VILA BELA DA SANTÍSSIMA TRINDADE

ATIV./USO: PÚBLICO

ENDEREÇO DA OBRA: Rua Plínio Pires de Oliveira esquina com a Rua Pedro Leite, Comunidade Ponta do Aterro, Distrito de Santa Clara do Monte Cristo, município de Vila Bela da Santíssima Trindade-MT

NOMECLATURA DO PROJETO: QUADRA POLIESPORTIVA

ESCALA: INDICADA DATA DA EMISSÃO: 20/05/2020

FASE DO PROJETO: EXECUTIVO REV. DATA DESCRIÇÃO RESPONSÁVEL

PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA R00 20/05/2020 EMISSÃO INICIAL EDUARDO LUIZ

CONTEÚDO: VISTA FRONTAL - ARCO
DETALHE DA CHAPA DE EMENDA
DETALHE VIGA DE REGIDEZ
VISTA TERÇA CENTRAL
DETALHE TIRANTES
TABELA DE AÇO

AUTOR DO PROJETO: Eduardo Luiz Sá da Silva
Eng. Civil e de Segurança do trabalho
CREA-MT 040756

PRANCHA:

01/03

Tel.: 65-99978-9030 E-mail: eduardolui100@hotmail.com